



Österreich-Premiere auf der Mawev-Show in Kottlingbrunn: Beide ausgestellten Anlagen wurden bereits komplett im neuen Produktionswerk in St. Valentin gefertigt und nun dem Fachpublikum präsentiert.

## **HARTL on stage in Kottlingbrunn: Powercrusher PC1, PC2 und PC1375I**

Nach der Erweiterung des Bürogebäudes am Hauptsitz in Mauthausen 2000/2001 folgte nun mit dem unlängst fertiggestellten Bau des modernen Produktionswerkes in St. Valentin ein weiterer wichtiger Schritt in die Zukunft der erfolgreichen Anlagenbauer und Spezialisten für mobile Sieb- und Brechanlagen Alexander, Stefan und Dominik Hartl.

gestalten dass tatsächlich auf Kundenauftrag assembliert wird und so die Produktion der Absatzsituation optimal angepasst werden kann. Extrem kurze Durchlaufzeiten gewähren rasche Lieferfähigkeit.

Modernste Technik und Maschinen gepaart mit Know How und einem hochqualifizieren Fertigungsteam garantieren höchste Qualität und ein optimales Preis-Leistungsverhältnis für die weltweiten Endkunden.

Die beiden neuesten Entwicklungen aus dem Hause Hartl wurden bereits zu 100% „**MADE in Austria**“ in Serie gefertigt und werden nun erstmals auf der Mawev präsentiert. Die Powercrusher PC1 (Prallmühle) und PC2 (Backenbrecher) sind mittlerweile schon weltweit in verschiedensten Anwendungen erfolgreich im Einsatz.

In Österreich arbeitet die kompakte, raupenmobile Prallmühle PC1 mit einer Durchsatzleistung bis zu 250t pro Stunde und einem Eigengewicht von 32 t bereits seit Mitte 2007 bei der Deponie BAR GmbH, einem Tochterunternehmen der erfolgreichen Anton Traunfellner Bau GmbH.



Auf einem Areal von 60.000 m<sup>2</sup> wurde innerhalb eines Jahres ein einzigartiges Produktionswerk mit einer Grundfläche von 12.000 m<sup>2</sup> errichtet. Hier können in Zukunft bis zu 400 Powercrusher pro Jahr nach modernsten Fertigungsverfahren und höchsten Qualitätskriterien gefertigt und assembliert werden.

Der besondere Vorteil des eigens entwickelten Produktionssystems liegt darin, optimierte Produktionsabläufe mit „just in time“ Lieferungen, nach dem Prinzip des „lean manufacturing“ so zu



Auch die PC2, welche nach demselben Konzept mit einem hydraulischen Backenbrecher aufgebaut wird ist seit Oktober vorigen Jahres im Besitz der Firma Schneiberg Erd- und Abbrucharbeiten GmbH tätig und hat bei seinem Ersteinsatz erfolgreich den Wiener Nordbahnhof recycelt. Beide Anlagen können optional mit einer leistungsstarken Siebbox (2,8 x 1,5 m Siebfläche) und Rückführband ausgestattet werden.

Die auf der Mawev präsentierten Powercrusher Anlagen bestehen wie gewohnt durch einzigartige Leistungsfähigkeit und das moderne Design.

Mit von der Partie ist auch der Powercrusher PC 1375 I – eine der bekanntesten Design-Anlagen aus dem Hause Hartl, welche auch mit dem Red Dot Design Award „best of the best“ ausgezeichnet wurde und sich in Österreich beispielsweise bei der Firma Franz Oberndorfer GmbH seit letztem September im Betonrecycling unter härtesten Bedingungen bewährt.

Besucher können sich auf der Mawev in Kottlingbrunn am Messestand im Freigelände A4 von den technischen Vorteilen der Hartl Anlagen überzeugen und detaillierte Informationen über die gesamte Produktpalette an raupenmobilen Backenbrechern, Prallmühlen, Kegelmühlern, Vertikalmühlern, Siebanlagen und optischen Bandwaagen einholen.



Bildunterschriften:

**Bild1:** St. Valentin außen Schnee1.eps

**Text:** Das neue Produktionswerk der Hartl Anlagenbau GmbH in St. Valentin, Österreich.

**Bild 2:** DSC03365\_1.eps

**Text:** Der Powercrusher PC1 mit Siebbox HS1 im Einsatz bei der Deponie BAR in Österreich.